CONCEPTO TÉCNICO DE DISPONIBILIDAD DE CARGA

Proyecto: CONTRATAR MEDIANTE EL SISTEMA DE LLAVE EN MANO LA ADQUISICIÓN, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA CENTRAL DE ALTA EXTRACCIÓN LOCALIZADA Y PURIFICACIÓN DE LOS HUMOS, GASES Y VAPORES EMANADOS DE LOS PROCESOS DE SOLDADURA DEL CENTRO DE METALMECÁNICO DE LA REGIONAL DISTRITO CAPITAL DEL SENA para el ambiente de formación 149 del CMM.

En la actualidad desde el TGA (Tablero General de Acometidas), existe una acometida eléctrica independiente con un totalizador de 400A, éste cuenta con barraje de derivación, del cual está conectado un totalizador que cuenta con una disponibilidad de carga trifásica de 200A según las condiciones del barraje de derivación para realizar la acometida eléctrica del sistema de extracción de humos.

Basados en la ficha técnica del requerimiento de carga a instalar (35 kW – 60 kW), sí se cuenta con el espacio para ubicar un Breaker Industrial conectado al barraje de derivación del totalizador de 400A para alimentar el circuito de potencia y control del moto-ventilador de flujo axial (sistema de extracción de humos), compresor y componentes periféricos, los cual generaran un consumo de capacidad de carga entre 90A a 150A.

Espacio Disponible para realizar la acometida eléctrica para el proyecto de extracción de humos.



Conclusión: *La disponibilidad de carga máxima en el TGA es de 200A hacia el ambiente de formación 149 del CMM, y la carga a instalar en el proyecto está entre 90A - 150A. Por tal razón es viable la ejecución del proyecto denominado SISTEMA CENTRAL DE ALTA EXTRACCIÓN LOCALIZADA Y PURIFICACIÓN DE LOS HUMOS, GASES Y VAPORES EMANADOS DE LOS PROCESOS DE SOLDADURA DEL CENTRO DE METALMECÁNICO.*

ING. JOSE ALIRIO ARAQUE

INST. RODRIGO HUERTAS